

PRECIOS HONDA

CODIGO	IMAGEN	DESCIPCION	
HRR216 VKM		Motor GCV 170 (167cc) con diámetro de corte de 21 pulgadas y bolsa trasera Twin Blade (doble cuchilla) MODELO HRN 216 VKM •SISTEMA: Auto propulsada •CUCHILLA: Microcut Twin Blade •MATERIAL TOLVA: Acero •DIAMETRO DE CORTE: 21" •ALTURA DE CORTE: 1" - 4" •NIVELES DE CORTE: 7 •DESCARGA: Trasera •BOLSA: 67 Litros •LLANTAS: 8" Plástico •VELOCIDAD: 6.4km/h •PESO SECO: 36kg •MANERAL NIVELES DE ALTURA:	
HRR216 PKM		Motor GCV 170 (167cc) con diámetro de corte de 21 pulgadas y bolsa trasera •Twin Blade (doble cuchilla) •Resistente •Para uso residencial en extensiones medianas •SISTEMA: Manual •LLANTAS: 8" polietileno •LLANTAS CON BALERO: Traseras •VELOCIDAD: No MOTOR MODELO GCV 170 •ARRANQUE: Manual •AHOGADOR: Automatico •CAPACIDAD DE GASOLINA: 1.1 litros •ALERTA DE ACEITE: No CORTE •DIÁMETRO DE CORTE: 21" •MATERIAL TOLVA: Acero •CUCHILLA: Twin Blade Advantage •DESCARGA: Trasera •BOLSA: Estándar •RANGO DE ALTURA DE CORTE: 3/4" - 3.25" •NIVEL DE AJUSTE DE CORTE: 6 •PESO EN SECO: 34.2 K	
GX100		TIPO DE MOTOR: Monocilindrico OHV 4 Tiempos refrigerado por aire CILINDRADA: 98 cm3 NETA: 2,8 HP (2,1 Kw) a 3600 rpm CONTINUO: 2,3 HP (1,7 Kw) a 3600 rpm 8,5 : 1 ENCENDIDO: Transistorizado Manual 304mm - Largo 287mm - Alto 418mm - Peso en seco 10.6 Kg.	POTENCIA POTENCIA NETA USO RELACION DE COMPRESION: TORQUE: 8,58 kgm (5,7Nm) a 2500 rpm ARRANQUE: DIMENSIONES: Ancho
GP160		Datos tecnicos •Motor OHV de 5.5 caballos de fuerza, 163cc, monocilíndrico y de eje horizontal •Con alerta de aceite •Enfriado por aire •Peso en seco de 15 kg MODELO GP 160 •TIPO DEL MOTOR: Enfriado por aire, a gasolina, 4 tiempos, OHV •DESPLAZAMIENTO: 163 cm3 •POTENCIA NETA: 3.6 Kw a 3,600 rpm •ALERTA DE ACEITE: Sí •SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil •CAPACIDAD DEL TANQUE DE GASOLINA: 3.1 •FILTRO DE AIRE: Dual/semiseco •CAPACIDAD DE ACEITE: 0.58 litros •CONSUMO DE GASOLINA POTENCIA NOMINAL CONTINUA: 1.4 l/h •DISPOSITIVO DE SUMINISTRO DE COMBUSTIBLE: Carburador	

GX160H-QX1		GX 160 es un ligero motor de 4 tiempos de eje horizontal que provee una excelente fuente de potencia para generadores, bombas, equipo pequeño de construcción y más. Motor OHV de 4.8 caballos de fuerza, 163cc, monocilíndrico a 25° de inclinación y eje horizontal Ligero Con alerta de aceite Enfriado por aire Peso en seco de 15 kg MODELO GX 160 TIPO DEL MOTOR: A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación, eje horizontal DIÁMETRO Y CARRERA: 68 x 45 mm DESPLAZAMIENTO: 163 cm3 RADIO DE COMPRESIÓN: 8.5:1 POTENCIA NETA*: 3.6 kW (4.8 hp) a 3,600 rpm TORQUE NETO MÁXIMO*: 10.3 N.m(1.05 kg.m) a 2,500 rpm ALERTA DE ACEITE: SÍ SISTEMA DE ENCENDIDO: Bobina transistorizada SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil CAPACIDAD DE GASOLINA: 3.1 litros FILTRO DE AIRE: Tipo dual CAPACIDAD DE ACEITE: 0.6 litros CONSUMO DE GASOLINA: 1.4 l/h DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO): 312 X 362 X 335 mm PESO EN SECO: 15 kg	
GX270HZQX		MOTOR A GASOLINA, 4 TIEMPOS, OHV, ENFRIADO POR AIRE, MONO CILÍNDRICO 25° INCLINACIÓN, EJE HORIZONTAL. - DIÁMETRO Y CARRERA 77 X 58 MM. - DESPLAZAMIENTO 270 CM3. - RADIO DE COMPRESIÓN 8.5:1. - POTENCIA NETA 6.3 KW (9 HP) A 3,600 RPM. - TORQUE NETO MÁXIMO 19.1 N.M (1.94 KG.M) A 2,500 RPM. - SENSOR DE ACEITE. - SISTEMA DE ENCENDIDO CDI DIGITAL. - SISTEMA DE ARRANQUE RETRÁCTIL. - CAPACIDAD DE GASOLINA 5.3 LITROS. - FILTROS DE AIRE TIPO DUAL. - CAPACIDAD DE ACEITE 1.1 LITROS. - CONSUMO DE GASOLINA 2.4 L/H. - DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO): 380 X 429 X 422 MM. - PESO EN SECO 25 KG.	
GX390-QX		Motor OHV de 11.6 caballos de fuerza, 389cc, monocilíndrico a 25° de inclinación y eje horizontal •Con alerta de aceite •Enfriado por aire •Peso en seco de 31.5 kg MODELO GX 390 •TIPO DEL MOTOR: A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación, eje horizontal •DESPLAZAMIENTO: 389 cm3 •POTENCIA NETA*: 8.7 kW (11.6 hp) a 3,600 rpm •TORQUE NETO MÁXIMO*: 26.5 N.m (2.70 kg.m) a 2,500 rpm •ALERTA DE ACEITE: SÍ •SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil •CAPACIDAD DE GASOLINA: 6.1 litros •CAPACIDAD DE ACEITE: 1.1 litros •CONSUMO DE GASOLINA: 3.4 l/h •DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO): 401 x 459 x 449 mm	
GX430		Potencia de salida de 13.1 hp para un rendimiento superior en aplicaciones profesionales. Cilindrada de 425 cc para mejor entrega de potencia. Torque máximo de 27.2 Nm para un desempeño robusto. Eficiencia de combustión mejorada con relación de compresión de 9,0:1. Velocidad máxima de rotación de 3600 rpm para un funcionamiento eficiente.	
GX630 RHQZE		TIPO DEL MOTOR: A gasolina, 4 tiempos, OHV, diseño V-twin 90° inclinación, eje horizontal DIÁMETRO Y CARRERA: 78 x 72 mm DESPLAZAMIENTO: 688 cm3 RADIO DE COMPRESIÓN: 8.3:1 POTENCIA NETA*: 20.3 hp a 3,600 rpm TORQUE NETO MÁXIMO*: 48.3 N.m (4.92 kg.m) a 2,500 rpm ALERTA DE ACEITE: SÍ SISTEMA DE ENCENDIDO: Bobina sencilla CDI SISTEMA DE ARRANQUE: Solenoide de tipo automotriz CAPACIDAD DE GASOLINA: Opcional FILTRO DE AIRE: Tipo dual CAPACIDAD DE ACEITE: 1.9 litros CONSUMO DE GASOLINA: 5.7 l/h DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO): 405 x 410 x 438 mm (tipo Q) PESO EN SECO: 44.4 kg	

WJR2525		•Motor GX 25T. Capacidad de 25 litros y desplazamiento de 25 cm³ •Doble lanceta •Control de presión de acuerdo a sus necesidades •Descarga de 7.1 litros por minuto •Panel de controles independientes •Útil en invernaderos, pequeños cultivos y fumigación	
WJR4025		•Capacidad de 25 litros •Doble lanceta •Control de presión de acuerdo a sus necesidades •Panel de controles independientes •Útil en invernaderos, pequeños cultivos y fumigación •DIMENSIONES: 400 x 415 x 695 mm •PESO EN SECO: 12.5 kg •CAPACIDAD DEL TANQUE: 25 litros BOMBA •TIPO: Pistón •CONSUMO DE AGUA: 8.7 l/min MOTOR MODELO: GX 35T •TIPO: A gasolina, OHV, 4 tiempos, enfriado por aire, monocilíndrico •DESPLAZAMIENTO: 35.8 cm³	
WX10		MODELO WX10T TIPO: Centrífuga autocebante DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA: 1 x 1" CAPACIDAD MÁXIMA: 140 l/min PRESIÓN MÁXIMA: 51.6 psi CARGA MÁXIMA: 36 m ALTURA DE SUCCIÓN: 8 m TIEMPO DE CEBADO @ 5 M: 80 seg DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTO): 325 x 220 x 300 mm PESO EN SECO: 6.1 kg MOTOR MODELO GX 25 TIPO: A gasolina de 4 tiempos, OHC, enfriado por aire, monocilíndrico, eje horizontal DESPLAZAMIENTO: 25 cm³ SISTEMA DE IGNICIÓN: Bobina transistorizada SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil COMBUSTIBLE: Gasolina sin plomo CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE: 0.58 l CONSUMO DE COMBUSTIBLE: 0.54 l/hora ALERTA DE ACEITE: No SOPORTE DE GOMA: No	
WX15		TIPO: Centrífuga autocebante -DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA: 1.5 x 1.5" -CAPACIDAD MÁXIMA: 240 l/min -PRESIÓN MÁXIMA: 54 psi -CARGA MÁXIMA: 40 m -ALTURA DE SUCCIÓN: 8 m -TIEMPO DE CEBADO @ 5 M: 120 seg -DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTO): 325 x 275 x 375 mm -PESO EN SECO: 9 kg -MOTOR MODELO GXH 50 -TIPO: A gasolina de 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico, eje horizontal -DESPLAZAMIENTO: 49 cm³ -SISTEMA DE IGNICIÓN: Bobina transistorizada -SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil -COMBUSTIBLE: Gasolina sin plomo -CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE: 0.77 l -CONSUMO DE COMBUSTIBLE: 0.92 l/hora -ALERTA DE ACEITE: No -SOPORTE DE GOMA: No	
WB20XM		Motor GX 160 (163cc), diámetro de succión y descarga de 2 pulgadas, 670 l/min. Altura máxima de bombeo: 32 metros •Con alerta de aceite •Gran potencia y aprovechamiento de combustible •Bajo costo de mantenimiento •Excelente para cargar grandes cantidades de agua •Útil para residencias, mantenimiento de áreas verdes, agricultura, ganadería o industrial	
WB30XM		MODELO WB30XM •TIPO: Centrífuga autocebante •DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA: 3 x 3" •CAPACIDAD MÁXIMA: 1,100 l/min •CARGA MÁXIMA: 23 m •ALTURA DE SUCCIÓN: 8 m •PESO EN SECO: 25 kg	

WH20XT		MODELO WH 20XT •TIPO: Centrífuga autocebante •DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA: 2 x 2" •CAPACIDAD MÁXIMA: 500 l/min •PRESIÓN MÁXIMA: 71 psi •CARGA MÁXIMA: 50 m •ALTURA DE SUCCIÓN: 8 m •PESO EN SECO: 23 kg	
---------------	---	---	--