

# PRECIOS HONDA

CODIGO	IMAGEN	DESCIPCION
HRR216 VKM		<p>Motor GCV 170 (167cc) con diámetro de corte de 21 pulgadas y bolsa trasera Twin Blade (doble cuchilla) MODELO HRN 216 VKM •SISTEMA: Auto propulsada •CUCHILLA: Microcut Twin Blade •MATERIAL TOLVA: Acero •DIAMETRO DE CORTE: 21" •ALTURA DE CORTE: 1" - 4" •NIVELES DE CORTE: 7 •DESCARGA: Trasera •BOLSA: 67 Litros •LLANTAS: 8" Plástico •VELOCIDAD: 6.4km/h •PESO SECO: 36kg •MANERAL NIVELES DE ALTURA:</p>
HRR216 PKM		<p>Motor GCV 170 (167cc) con diámetro de corte de 21 pulgadas y bolsa trasera •Twin Blade (doble cuchilla) •Resistente •Para uso residencial en extensiones medianas •SISTEMA: Manual •LLANTAS: 8" polietileno •LLANTAS CON BALERO: Traseras •VELOCIDAD: No MOTOR MODELO GCV 170 •ARRANQUE: Manual •AHOGADOR: Automatico •CAPACIDAD DE GASOLINA: 1.1 litros •ALERTA DE ACEITE: No CORTE •DIÁMRTRO DE CORTE: 21" •MATERIAL TOLVA: Acero •CUCHILLA: Twin Blade Advantage •DESCARGA: Trasera •BOLSA: Estándar •RANGO DE ALTURA DE CORTE: 3/4" - 3.25" •NIVEL DE AJUSTE DE CORTE: 6 •PESO EN SECO: 34.2 K</p>
GX100		<p>TIPO DE MOTOR: Monocilindrico OHV 4 Tiempos refrigerado por aire            CILINDRADA: 98 cm3            NETA: 2,8 HP (2,1 Kw) a 3600 rpm            USO CONTINUO: 2,3 HP (1,7 Kw) a 3600 rpm            COMPRESION: 8,5 : 1            (5,7Nm) a 2500 rpm            ARRANQUE: Manual            DIMENSIONES: Ancho 304mm - Largo 287mm - Alto 418mm - Peso en seco 10.6 Kg.</p> <p style="text-align: right;">POTENCIA POTENCIA NETA RELACION DE TORQUE: 8,58 kgm ENCENDIDO: Transistorizado</p>
GP160		<p>Datos tecnicos            •Motor OHV de 5.5 caballos de fuerza, 163cc, monocilíndrico y de eje horizontal            •Con alerta de aceite            •Enfriado por aire            •Peso en seco de 15 kg</p> <p>MODELO GP 160            •TIPO DEL MOTOR: Enfriado por aire, a gasolina, 4 tiempos, OHV            •DESPLAZAMIENTO: 163 cm3            •POTENCIA NETA: 3.6 Kw a 3,600 rpm            •ALERTA DE ACEITE: Sí            •SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil            •CAPACIDAD DEL TANQUE DE GASOLINA: 3.1            •FILTRO DE AIRE: Dual/semisecho            •CAPACIDAD DE ACEITE: 0.58 litros            •CONSUMO DE GASOLINA POTENCIA NOMINAL CONTINUA: 1.4 l/h            •DISPOSITIVO DE SUMINISTRO DE COMBUSTIBLE: Carburador</p>

<p><b>GX160H-QX1</b></p>		<p>GX 160 es un ligero motor de 4 tiempos de eje horizontal que provee una excelente fuente de potencia para generadores, bombas, equipo pequeño de construcción y más. Motor OHV de 4.8 caballos de fuerza, 163cc, monocilíndrico a 25° de inclinación y eje horizontal Ligero Con alerta de aceite Enfriado por aire Peso en seco de 15 kg MODELO GX 160 TIPO DEL MOTOR: A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación, eje horizontal DIÁMETRO Y CARRERA: 68 x 45 mm DESPLAZAMIENTO: 163 cm3 RADIO DE COMPRESIÓN: 8.5:1 POTENCIA NETA*: 3.6 kW (4.8 hp) a 3,600 rpm TORQUE NETO MÁXIMO*: 10.3 N.m(1.05 kg.m) a 2,500 rpm ALERTA DE ACEITE: Sí SISTEMA DE ENCENDIDO: Bobina transistorizada SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil CAPACIDAD DE GASOLINA: 3.1 litros FILTRO DE AIRE: Tipo dual CAPACIDAD DE ACEITE: 0.6 litros CONSUMO DE GASOLINA: 1.4 l/h DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO): 312 X 362 X 335 mm PESO EN SECO: 15 kg</p>
<p><b>GX270HZQX</b></p>		<p>MOTOR A GASOLINA, 4 TIEMPOS, OHV, ENFRIADO POR AIRE, MONO CILÍNDRICO 25° INCLINACIÓN, EJE HORIZONTAL. - DIÁMETRO Y CARRERA 77 X 58 MM. - DESPLAZAMIENTO 270 CM3. - RADIO DE COMPRESIÓN 8.5:1. - POTENCIA NETA 6.3 KW (9 HP) A 3,600 RPM. - TORQUE NETO MÁXIMO 19.1 N.M (1.94 KG.M) A 2,500 RPM. - SENSOR DE ACEITE. - SISTEMA DE ENCENDIDO CDI DIGITAL. - SISTEMA DE ARRANQUE RETRÁCTIL. - CAPACIDAD DE GASOLINA 5.3 LITROS. - FILTROS DE AIRE TIPO DUAL. - CAPACIDAD DE ACEITE 1.1 LITROS. - CONSUMO DE GASOLINA 2.4 L/H. - DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO): 380 X 429 X 422 MM. - PESO EN SECO 25 KG.</p>
<p><b>GX390-QX</b></p>		<p>Motor OHV de 11.6 caballos de fuerza, 389cc, monocilíndrico a 25° de inclinación y eje horizontal •Con alerta de aceite •Enfriado por aire •Peso en seco de 31.5 kg MODELO GX 390 •TIPO DEL MOTOR: A gasolina, 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico 25° inclinación, eje horizontal •DESPLAZAMIENTO: 389 cm3 •POTENCIA NETA*: 8.7 kW (11.6 hp) a 3,600 rpm •TORQUE NETO MÁXIMO*: 26.5 N.m (2.70 kg.m) a 2,500 rpm •ALERTA DE ACEITE: Sí •SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil •CAPACIDAD DE GASOLINA: 6.1 litros •CAPACIDAD DE ACEITE: 1.1 litros •CONSUMO DE GASOLINA: 3.4 l/h •DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO): 401 x 459 x 449 mm</p>
<p><b>GX630 RHQZE</b></p>		<p>TIPO DEL MOTOR: A gasolina, 4 tiempos, OHV, diseño V-twin 90° inclinación, eje horizontal DIÁMETRO Y CARRERA: 78 x 72 mm DESPLAZAMIENTO: 688 cm3 RADIO DE COMPRESIÓN: 8.3:1 POTENCIA NETA*: 20.3 hp a 3,600 rpm TORQUE NETO MÁXIMO*: 48.3 N.m (4.92 kg.m) a 2,500 rpm ALERTA DE ACEITE: Sí SISTEMA DE ENCENDIDO: Bobina sencilla CDI SISTEMA DE ARRANQUE: Solenoide de tipo automotriz CAPACIDAD DE GASOLINA: Opcional FILTRO DE AIRE: Tipo dual CAPACIDAD DE ACEITE: 1.9 litros CONSUMO DE GASOLINA: 5.7 l/h DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO): 405 x 410 x 438 mm (tipo Q) PESO EN SECO: 44.4 kg</p>
<p><b>WJR2525</b></p>		<p>•Motor GX 25T. Capacidad de 25 litros y desplazamiento de 25 cm3 •Doble lanceta •Control de presión de acuerdo a sus necesidades •Descarga de 7.1 litros por minuto •Panel de controles independientes •Útil en invernaderos, pequeños cultivos y fumigación</p>

<p><b>WJR4025</b></p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>•Capacidad de 25 litros</li> <li>•Doble lanceta</li> <li>•Control de presión de acuerdo a sus necesidades</li> <li>•Panel de controles independientes</li> <li>•Útil en invernaderos, pequeños cultivos y figuración</li> <li>•DIMENSIONES: 400 x 415 x 695 mm</li> <li>•PESO EN SECO: 12.5 kg</li> <li>•CAPACIDAD DEL TANQUE: 25 litros</li> </ul> <p>BOMBA</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•TIPO: Pistón</li> <li>•CONSUMO DE AGUA: 8.7 l/min</li> </ul> <p>MOTOR MODELO: GX 35T</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>•TIPO: A gasolina, OHV, 4 tiempos, enfriado por aire, monocilíndrico</li> <li>•DESPLAZAMIENTO: 35.8 cm<sup>3</sup></li> </ul>
<p><b>WX10</b></p>		<p>MODELO WX10T TIPO: Centrífuga autocebante DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA: 1 x 1" CAPACIDAD MÁXIMA: 140 l/min PRESIÓN MÁXIMA: 51.6 psi CARGA MÁXIMA: 36 m ALTURA DE SUCCIÓN: 8 m TIEMPO DE CEBADO @ 5 M: 80 seg DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTO): 325 x 220 x 300 mm PESO EN SECO: 6.1 kg MOTOR MODELO GX 25 TIPO: A gasolina de 4 tiempos, OHC, enfriado por aire, monocilíndrico, eje horizontal DESPLAZAMIENTO: 25 cm<sup>3</sup> SISTEMA DE IGNICIÓN: Bobina transistorizada SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil COMBUSTIBLE: Gasolina sin plomo CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE: 0.58 l CONSUMO DE COMBUSTIBLE: 0.54 l/hora ALERTA DE ACEITE: No SOPORTE DE GOMA: No</p>
<p><b>WX15</b></p>		<p>TIPO: Centrífuga autocebante -DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA: 1.5 x 1.5" -CAPACIDAD MÁXIMA: 240 l/min -PRESIÓN MÁXIMA: 54 psi -CARGA MÁXIMA: 40 m -ALTURA DE SUCCIÓN: 8 m -TIEMPO DE CEBADO @ 5 M: 120 seg -DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTO): 325 x 275 x 375 mm -PESO EN SECO: 9 kg -MOTOR MODELO GXH 50 -TIPO: A gasolina de 4 tiempos, OHV, enfriado por aire, monocilíndrico, eje horizontal -DESPLAZAMIENTO: 49 cm<sup>3</sup> -SISTEMA DE IGNICIÓN: Bobina transistorizada -SISTEMA DE ARRANQUE: Retráctil - COMBUSTIBLE: Gasolina sin plomo -CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE: 0.77 l - CONSUMO DE COMBUSTIBLE: 0.92 l/hora -ALERTA DE ACEITE: No -SOPORTE DE GOMA: No</p>
<p><b>WB20XM</b></p>		<p>Motor GX 160 (163cc), diámetro de succión y descarga de 2 pulgadas, 670 l/min. Altura máxima de bombeo: 32 metros •Con alerta de aceite •Gran potencia y aprovechamiento de combustible •Bajo costo de mantenimiento •Excelente para cargar grandes cantidades de agua •Útil para residencias, mantenimiento de áreas verdes, agricultura, ganadería o industrial</p>
<p><b>WB30XM</b></p>		<p>MODELO WB30XM •TIPO: Centrífuga autocebante •DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA: 3 x 3" •CAPACIDAD MÁXIMA: 1,100 l/min •CARGA MÁXIMA: 23 m •ALTURA DE SUCCIÓN: 8 m •PESO EN SECO: 25 kg</p>
<p><b>WH20XT</b></p>		<p>MODELO WH 20XT •TIPO: Centrífuga autocebante •DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA: 2 x 2" •CAPACIDAD MÁXIMA: 500 l/min •PRESIÓN MÁXIMA: 71 psi •CARGA MÁXIMA: 50 m •ALTURA DE SUCCIÓN: 8 m •PESO EN SECO: 23 kg</p>